

Link do produktu: <http://www.skladnicamaszyn.pl/rebak-walcowy-remet-r-100-4-nozowy-p-977.html>

Rębak walcowy REMET R-100 4-NOŻOWY

Cena brutto	4 890,00 zł
Cena netto	3 975,61 zł

Opis produktu

Opis szczegółowy

Rębak walcowy **R-100 STANDARD** przeznaczony jest do ciecia gałęzi o średnicy do **9 cm**, w całości zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY**. Konstrukcja mechanizmu tnącego spawana w pełni rozbieralna, zapewniająca odpowiednią sztywność i trwałość. Mechanizm tnący wykonany precyzyjnie na centrum obróbczym CNC, z jednego założenia, aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz współosiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów jak i całego urządzenia. Rębak można wyposażyć w koło zamachowe/pasowe oraz w pojedynczą lub podwójną workownicę oraz w składany przenośnik taśmowy, możliwość wysypu wzdłuż lub na bok.

Specyfikacja

- konstrukcja spawana (w pełni rozbieralna)
- dodatkowy tylny wałek pod koło zamachowe/pasowe
- regulowany prześwit między nożowy
- hartowane indukcyjnie koła zębate
- długi rozkładany lej wrzutowy
- zaczep kulowy do przyczepki
- trój-punktowy układ mocowania do ciągnika

Minimalna/zalecana moc
Ilość noży tnących
Zalecane obroty napędu WOM
Kierunek obrótów wałka WOM
Maksymalna średnica ciecia gałęzi

15 / 25 km
4 lub 6
ok. 540 obr/min
prawostronny
suche twarde drewno 70 m
świeże miękkie drewno 90 m
świeże twarde drewno 80 m
układ 4 nożowy 9-18 cm
układ 6 nożowy 7-14 cm
8 m3/h
180 mm
Stal HARDOX typ 500
10 mm
180 mm
620/380 mm
Trójpunktowy układ zawieszenia
1000 kg
145 kg
Wymagany wał przekazu mechanicznego
(wał przegubowo-teleskopowy)
Ø35mm

Długość ciecia zrębki

Wydajność maksymalna
Szerokość wewnętrzna mechanizmu tnącego
Wykonanie noży tnących
Grubość noży
Średnica kół zębatach (hartowane indukcyjnie)
Lej wsadowy (wymiary)
System mocowania rębaka
Zaczep do przyczepki uciąg
Waga
Ochrona przed przeciążeniem

Wał pod koło zamachowe