

Link do produktu: <http://www.skladnicamaszyn.pl/rebak-walcowy-remet-r-60-6-nozowy-4-nozowy-3650zl-p-976.html>



Rębak walcowy REMET R-60 6-NOŻOWY , 4-NOŻOWY 3650zł

Cena brutto **3 970,00 zł**

Cena netto **3 227,64 zł**

Opis produktu

Opis szczegółowy

Rębak walcowy **R-60 STANDARD** przeznaczony jest do cięcia gałęzi o średnicy do **5,5 cm**, w całości zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY**. Konstrukcja spawana w pełni rozbieralna , zapewniająca odpowiednią sztywność i trwałość. Mechanizm tnący wykonany precyzyjnie na centrum obróbczym CNC, z jednego założenia, aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz współosiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów jak i całego urządzenia. Rębak można wyposażać w koło zamachowe/pasowe oraz w pojedynczą lub podwójną workownicę.

Specyfikacja

- konstrukcja spawana (w pełni rozbieralna)
- dodatkowy tylny wałek pod koło zamachowe/pasowe
- regulowany przeswit między nożowy
- hartowane indukcyjnie koła zębate
- długi rozkładany lej wrzutowy
- zaczep kulowy do przyczepki
- trój-punktowy układ mocowania do ciągnika

Minimalna/zalecana moc
Ilość noży tnących
Zalecane obroty napędu WOM
Kierunek obrótów wałka WOM
Maksymalna średnica cięcia gałęzi

10 / 20 km
4 lub 6
ok. 540 obr/min
prawostronny
suche twarde drewno 140
świeże miękkie drewno 50
świeże twarde drewno 50
układ 4 nożowy 9-15 cm
układ 6 nożowy 5-10 cm
4 m3/h
180 mm
Stal HARDOX typ 500
8 mm
150 mm
620/380 mm
Trójpunktowy układ zawieszony
1000 kg
120 kg
Wymagany wał przekazu
przegubowo-teleskopowy
Ø35mm

Długość cięcia zrębki

Wydajność maksymalna
Szerokość wewnętrzna mechanizmu tnącego
Wykonanie noży tnących
Grubość noży
Średnica kół zębatach (hartowane indukcyjnie)
Lej wsadowy (wymiary)
System mocowania rębaka
Zaczep do przyczepki uciąg
Waga
Ochrona przed przeciążeniem
Wał pod koło zamachowe