

Link do produktu: <http://www.skladnicamaszyn.pl/rebak-walcowy-remet-r-100-6-nozowy-z-kolem-zamachowym-p-1014.html>



Rębak walcowy REMET R-100 6-NOŻOWY z kołem zamachowym

Opis produktu

Opis szczegółowy

Rębak walcowy **R-100 STANDARD** przeznaczony jest do cięcia gałęzi o średnicy do **9 cm**, w całości zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY**. Konstrukcja mechanizmu tnącego spawana w pełni rozbieralna, zapewniająca odpowiednią sztywność i trwałość. Mechanizm tnący wykonany precyzyjnie na centrum obróbkowym CNC, z jednego założenia, aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz współosiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów jak i całego urządzenia. Rębak można wyposażać w koło zamachowe/pasowe oraz w pojedynczą lub podwójną workownicę oraz w składany przenośnik taśmowy, możliwość wysypu wzdłuż lub na bok.

Specyfikacja

- konstrukcja spawana (w pełni rozbieralna)
- dodatkowy tylny wałek pod koło zamachowe/pasowe
- regulowany prześwit między nożowy
- hartowane indukcyjnie koła zębate
- długi rozkładany lej wrzutowy
- zaczep kulowy do przyczepki
- trój-punktowy układ mocowania do ciągnika

Minimalna/zalecana moc

Ilość noży tnących

Zalecane obroty napędu WOM

Kierunek obrotów wałka WOM

Maksymalna średnica cięcia gałęzi

15 / 25 km

4 lub 6

ok. 540 obr/min

prawostronny

suche twarde drewno 70 m

świeże miękkie drewno 90 m

świeże twarde drewno 80 m

układ 4 nożowy 9-18 cm

układ 6 nożowy 7-14 cm

8 m³/h

180 mm

Stal HARDOX typ 500

10 mm

180 mm

620/380 mm

Trójpunktowy układ zawiesz

1000 kg

145 kg

Wymagany wał przekazu m

(wał przegubowo-teleskopo

Ø35mm

Długość cięcia zrębki

Wydajność maksymalna

Szerokość wewnętrzna mechanizmu tnącego

Wykonanie noży tnących

Grubość noży

Średnica kół zębatach (hartowane indukcyjnie)

Lej wsadowy (wymiary)

System mocowania rębaka

Zaczep do przyczepki uciąg

Waga

Ochrona przed przeciążeniem

Wał pod koło zamachowe