Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 08:42

Link do produktu: http://www.skladnicamaszyn.pl/rebak-walcowy-spalinowy-remet-r-100-6-nozowy-p-978.html

Rębak walcowy spalinowy REMET R-100 6-NOŻOWY

Cena brutto	**5 210,00 zł**
Cena netto	**4 235,77 zł**

Opis produktu

Opis szczegółowy

Rębak walcowy **R-100 STANDARD** przeznaczony jest do ciecia gałęzi o średnicy do **9 cm**, w całości zaprojektowany i wykonany przez **REMET CNC TECHNOLOGY**. Konstrukcja mechanizmu tnącego spawana w pełni rozbieralna, zapewniająca odpowiednia sztywność i trwałość. Mechanizm tnący wykonany precyzyjnie na centrum obróbczym CNC, z jednego założenia, aby zapewnić odpowiednią jakość, dokładności oraz współosiowość co przekłada się na długą żywotność podzespołów jak i całego urządzenia. Rębak można wyposażyć w koło zamachowe/pasowe oraz w pojedynczą lub podwójną workownicę oraz w składany przenośnik taśmowy, możliwość wysypu wzdłuż lub na bok.

Specyfikacja

- konstrukcja spawana (w pełni rozbieralna)
- dodatkowy tylny wałek pod koło zamachowe/pasowe
- regulowany prześwit między nożowy
- hartowane indukcyjnie koła zębate
- długi rozkładany lej wrzutowy
- zaczep kulowy do przyczepki
- trój-punktowy układ mocowania do ciągnika

Minimalna/zalecana moc	**15 / 25 km**
Ilość noży tnących	**4 lub 6**
Zalecane obroty napędu WOM	**ok. 540 obr/min**
Kierunek obrótów wałka WOM	**prawostronny**
Maksymalna średnica cięcia gałęzi	**suche twarde drewno 70 m** **świeże miękkie drewno 90** **świeże twarde drewno 80 r**
Długość cięcia zrębki	**układ 4 nożowy 9-18 cm** **układ 6 nożowy 7-14 cm**
Wydajność maksymalna	**8 m3/h**
Szerokość wewnętrzna mechanizmu tnącego	**180 mm**
Wykonanie noży tnących	**Stal HARDOX typ 500**
Grubość noży	**10 mm**
Średnica kół zębatych (hartowane indukcyjnie)	180 mm
Lej wsadowy (wymiary)	**620/380 mm**
System mocowania rębaka	**Trójpunktowy układ zawies**
Zaczep do przyczepki uciąg	**1000 kg**
Waga	**145 kg**
Ochrona przed przeciążeniem	**Wymagany wał przekazu m** **(wał przegubowo-teleskopo**
Wał pod koło zamachowe	**Ø35mm**